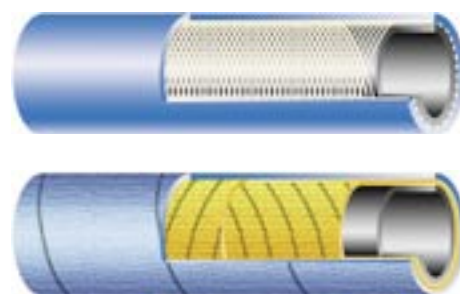


Wąż spawalniczy - tlen EN 559
Welding hose - oxygen EN 559
Schweissschlauch - Sauerstoff EN 559
Шланг сварочный - кислород EN 559



* przeznaczony do przepływu tlenu przy spawaniu i cięciu metali oraz w procesach pokrewnych * temp. pracy: od -30°C do +70°C
 * warstwa wew.: gumowa, SBR, czarna, gładka * wzmocnienie: tekstylne, owijane * warstwa zew.: gumowa, EPDM/SBR, niebieska, gładka lub ryflowana, odporna na czynniki atmosferyczne

* assigned to flow of oxygen in welding, metal cutting and in similar methods * working temp.: from -30°C up to +70°C * tube: SBR, black, smooth * reinforcement: textile, wrapped * cover: EPDM/SBR, blue, smooth or corrugated, resistant to atmospheric factors

* vorgesehen für Durchfluß von Sauerstoff beim Schweißen, Metallschneiden und bei verwandten Verfahren * Betriebstemperatur: von -30°C bis +70°C * Seele: SBR, schwarz, glatt * Verstärkung: textil, umwickelt * Decke: EPDM/SBR, blau, glatt oder geriffelt beständig gegen atmosphärische Faktoren

* назначённый к течению кислорода при сварке и резке металлов и в других похожих методах * рабочая температура от -30°C до +70°C * внутренний слой: резиновый, SBR, чёрный, гладкий * усиление: текстильное, обмотанное * наружный слой: резиновый, EPDM/SBR, голубой, гладкий или рифлённый, устойчивый к атмосферным воздействиям

Orzeczenie nr LBS-01/04 wydane przez Instytut Spawalnictwa w Gliwicach
Statement No LBS-01/04 issued by the Welding Institute in Gliwice
Begutachtung Nr LBS-01/04 ausgestellt durch Schweißtechnikinstitut in Gliwice
Решение № LBS-01/04 изданные Сварочным Институтом в Гливицах

Dane techniczne / Technical data / Technische Daten / Технические данные:

Średnica wewn. Inside diameter Innen Внутренний диаметр mm / мм	Grubość ścianki Wall thickness Wanddicke Толщина стенки mm / мм	Ciśnienie pracy Working pressure Betriebsdruck Рабочее давление MPa / МПа	Ciśn. rozrywające Bursting pressure Berstdruck Разрывное давление MPa / МПа	Długość max Length max Länge max Длина макс. m / м
PN-EN-559				
4,0	3,5	2,0	6,0	50,0
5,0	3,5	2,0	6,0	50,0
6,3	3,5	2,0	6,0	50,0
8,0	3,5	2,0	6,0	50,0
9,0	3,5	2,0	6,0	50,0
10,0	3,5	2,0	6,0	50,0
12,5	3,5	2,0	6,0	50,0
16,0	3,7	2,0	6,0	50,0
20,0*	5,3	2,0	6,0	40,0
25,0*	5,3	2,0	6,0	40,0
31,5*	6,3	2,0	6,0	40,0
35,0*	6,6	2,0	6,0	20,0
38,0*	6,7	2,0	6,0	20,0
40,0*	6,7	2,0	6,0	20,0
45,0*	6,8	2,0	6,0	20,0
50,0*	6,8	2,0	6,0	20,0